

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
4. Dezember 2003 (04.12.2003)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 03/099949 A1

- (51) Internationale Patentklassifikation⁷: C09D 151/00, C08F 265/00 (74) Gemeinsamer Vertreter: BASF AKTIENGESSELLSCHAFT; „ 67056 LUDWIGSHAFEN (DE).
- (21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP03/05311 (81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (22) Internationales Anmeldedatum: 21. Mai 2003 (21.05.2003)
- (25) Einreichungssprache: Deutsch
- (26) Veröffentlichungssprache: Deutsch
- (30) Angaben zur Priorität: 102 23 614.3 27. Mai 2002 (27.05.2002) DE
- (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): BASF AKTIENGESSELLSCHAFT [DE/DE]; „ 67056 Ludwigshafen (DE).
- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): LEUNINGER, Jörg [DE/DE]; In den Teilen 23 a, 55129 Mainz (DE). PAULUS, Wolfgang [DE/DE]; Pfannenstiel 68, 55270 Ober-Olm (DE). MÜLLER, Anke [DE/DE]; Obere Langgasse 28, 67346 Speyer (DE).
- (84) Bestimmungsstaaten (regional): ARIPO-Patent (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(54) Title: RADIATION CURABLE AQUEOUS DISPERSIONS

(54) Bezeichnung: STRAHLUNGSHÄRTBARE WÄSSRIGE DISPERSIONEN

(57) Abstract: The invention relates to aqueous polymer dispersions containing a) 50-70 wt. % of polymer particles comprised of at least two different (co)polymers having glass transition temperatures higher than 50 °C, which contain at least 80 % by weight of at least one main monomer, 0.1-10 % by weight of at least one auxiliary monomer, and 0-3 % by weight of at least one cross-linking molecule. The difference between the glass transition temperatures (T_g) of the different polymers is at least 10 °C. The aqueous polymer dispersions also contain b) 30-50 % by weight of at least one multifunctional (meth)acrylate, whereby dispersion a) is subjected to physical and/or chemical desodiorization.

(57) Zusammenfassung: Wässrige Polymerdispersionen, enthaltend a) 50-70 Gew.-% Polymereteilchen, bestehend aus mindestens zwei unterschiedlichen (Co)polymeren mit Glasübergangstemperaturen jeweils oberhalb 50°C, welche aufgebaut sind aus mind. 80 Gew.-% mindestens eines Hauptmonomeren, 0,1-10 % mindestens eines Hilfsmonomeren, sowie 0-3 Gew.-% mindestens eines Vernetzermoleküls, wobei die Differenz der Glasübergangstemperaturen (T_g) der unterschiedlichen Polymere mindestens 10°C beträgt, und b) 30-50 Gew.-% mindestens eines multifunktionellen (Meth)acrylates, wobei die Dispersion a) einer physikalischen und/oder chemischen Desodiorierung unterworfen wird.

WO 03/099949 A1

Strahlungshärtbare wässrige Dispersionen

Beschreibung

5

Die vorliegende Erfindung betrifft die Herstellung und Verwendung von wässrigen strahlungshärtbaren Polymerdispersionen zur Beschichtung von Substraten.

- 10 In der Strahlungshärtung werden zur Vermeidung des Umgangs mit Monomeren zunehmend wässrige Polymerdispersionen eingesetzt. Derartige Systeme eignen sich hervorragend zur Beschichtung offenporiger Substrate, insbesondere Papier und Holz. Vorwiegend werden wässrige Emulsionen ungesättigter Polyester oder Poly-
- 15 ester(meth)-acrylate verwendet. Nachteilig bei diesen Systemen ist jedoch ihr flüssiger Charakter, der nach dem Abdunsten des Wassers häufig zu klebrigen Filmen führt. Dies verursacht insbesondere bei der Strahlungshärtung dreidimensionaler Beschichtungsobjekte Probleme, da in den Schattenbereichen keine Aushärtung erfolgt und somit klebrige Stellen zurückbleiben. Deswegen wurden Polyurethandispersionen mit UV-härtbaren Gruppen entwickelt. Diese sind klebfrei nach Verfilmung. Bei diesen Dispersionen handelt es sich ausschließlich um Sekundärdispersionen, die in ihrer Kostenstruktur sehr hoch liegen. Verwendet man preisgünstige aromatische Isocyanate z.B. TDI, so weisen die aus den Dispersionen hergestellten Filme eine hohe Vergilbungsneigung auf, die weiß pigmentierte Anwendungen ausschließen.

- Neben der Klebfreiheit ist die Lösemittel- und Filmbildehilfsmittelfreiheit derartiger Beschichtungssysteme aus ökologischer Sicht wünschenswert. Zudem werden für eine Vielzahl von Anwendungen hohe Oberflächenhärten der Beschichtungen gefordert.

- Aus der EP 486 278 sind strahlungshärtbare wässrige Dispersionen bekannt, welche aus Mischungen eines nicht strahlungshärtbaren Emulsionspolymerisates ($T_g < 28^\circ\text{C}$) und eines strahlungshärtbaren (Meth)acrylsäureesters bestehen.

- EP 624 610 beschreibt vergleichbare Systeme, wobei allerdings das Emulsionspolymerisat zwingend eine $T_g > 30^\circ\text{C}$ aufweisen muß.

- EP 232 016 beschreibt Emulsionspolymerisate, die zwingend eine Vorvernetzung aufweisen (Gelanteil $> 1\%$). Die Polymerisate werden durch Abmischen mit einer mehrfach ungesättigten Verbindung oder aber durch Copolymerisation mit Vernetzern mit unterschiedlicher Reaktivität strahlungshärtbar ausgerüstet.

2

EP 736 573 beschreibt mehrstufige Emulsionspolymerisate, die durch Abmischen mit einem mehrfach ungesättigten (Meth)acrylsäureester strahlungshärtbar ausgestattet sind.

- 5 Mit diesen Dispersionen aus dem Stand der Technik können die oben gestellten Anforderungen jedoch nicht zufriedenstellend erfüllt werden.

Aufgabe der vorliegenden Erfindung war es, lagerstabile wässrige
10 strahlungshärtbare Polymerdispersionen bereitzustellen, die lösemittelfrei formulierbar sind und die zu klebfreien Beschichtungen vor der Strahlungshärtung und zu Beschichtungen mit hoher Härte nach der Strahlungshärtung führen.

- 15 Die Aufgabe wurde gelöst durch wässrige Polymerdispersionen, enthaltend

- a) 50-70 Gew.-% Polymerteilchen, bestehend aus mindestens zwei
20 unterschiedlichen (Co)polymeren mit Glastemperaturen jeweils oberhalb 50°C, welche aufgebaut sind aus

mind. 80 Gew.-% mindestens eines Hauptmonomeren,
0,1 - 10 % mindestens eines Hilfsmonomeren, sowie
0 - 3 Gew.-% mindestens eines Vernetzermoleküls,

- 25 wobei die Differenz der Glasübergangstemperaturen (T_g) der unterschiedlichen Polymere mindestens 10°C beträgt, und

- b) 30 - 50 Gew.-% mindestens eines multifunktionellen
30 (Meth)acrylates,

wobei die Dispersion a) einer physikalischen und/oder chemischen Desodorisierung unterworfen wird.

- 35 Die erfindungsgemäßen Polymerdispersionen enthalten 50 - 70 Gew.-% Polymerteilchen und 30 - 50 Gew.-% multifunktionelles (Meth)acrylat b), so daß die Summe daraus 100 Gew.-% ergibt.

- Selbstverständlich enthalten die erfindungsgemäßen Polymerdispersionen auch Wasser, in dem die Polymerteilchen dispergiert sind.
40

Bevorzugt enthalten die wässrigen Polymerdispersionen 55 - 65 Gew.-% a) und 35 - 45 Gew.-% b) und besonders bevorzugt 60 - 65 Gew.-% a) und 35 - 40 Gew.-% b).

- 45

3

Die aus der Dispersion gewonnenen Beschichtungen sind klebfrei vor der UV-Härtung und weisen eine hohe Oberflächenhärte nach der Strahlungshärtung auf.

- 5 Die erfindungsgemäßen Dispersionen sind lagerstabil, d.h. bei einer Lagerung bei 50°C über 14 Tage und bei Lagerung bei Raumtemperatur über ein halbes Jahr ist keine Veränderung festzustellen. Die erfindungsgemäßen Dispersionen sind bei unter 20°C auch ohne Filmbildehilfsmittel verfilmbar, die mit den Dispersionen erhält-
- 10 lichen Beschichtungen sind vor der UV-Härtung klebfrei und weisen nach der Strahlungshärtung eine hohe Oberflächenhärte und hohe Chemikalienresistenz auf.

Die (Co)Polymere, die die Polymerteilchen in a) bilden, setzen

15 sich jeweils aus mindestens 80 Gew.-% mindestens eines Hauptmonomeren, 0,1 bis 10 Gew.-% mindestens eines Hilfsmonomeren und 0 bis 3 Gew.-% mindestens eines Vernetztermoleküls zusammen, mit der Maßgabe, daß die Summe 100 Gew.-% ergibt.

- 20 Darin sind Hauptmonomere beispielsweise (Meth)acrylsäuremethylester, (Meth)acrylsäureethylester, (Meth)acrylsäure-*n*-propylester, (Meth)acrylsäure-*n*-butylester, (Meth)acrylsäure-*iso*-butylester, (Meth)acrylsäure-*sek*-butylester, (Meth)acrylsäure-*n*-pentylester, (Meth)acrylsäure-*iso*-pentylester, (Meth)acrylsäure-2-methyl-butylester, (Meth)acrylsäureamylester, (Meth)acrylsäure-*n*-hexylester,
- 25 (Meth)acrylsäure-2-ethylbutylester, (Meth)acrylsäurepentylester, (Meth)acrylsäure-*n*-heptylester, (Meth)acrylsäure-*n*-octylester, (Meth)acrylsäure-2-ethylhexylester, (Meth)acrylsäure-*n*-decylester, (Meth)acrylsäureundecylester, (Meth)acrylsäure-*n*-dodecylester,
- 30 ester, (Meth)acrylsäure-2-methoxyethylester, (Meth)acrylsäure-2-ethoxyethylester, (Meth)acrylsäure-4-methoxybutylester, (Meth)acrylsäure-2-(2'-methoxyethoxy)-ethylester, Vinylchlorid, Vinylidenchlorid, Vinylacetat, Vinylpropionat, Vinylbutyrat, Methylvinylketon, Vinyltoluol, Vinylnaphthalin, Methylvinylether,
- 35 Ethylvinylether, *n*-Propylvinylether, *iso*-Propylvinylether, *n*-Butylvinylether, *sek*-Butylvinylether, *iso*-Butylvinylether, *tert*-Butylvinylether, *n*-Octylvinylether, Ethylen, Propylen, 1-Buten, 2-Buten, *iso*-Buten, Cyclopenten, Cyclohexen, Cyclododecen, Butadien, Isopren, Chloropren, Styrol, α -Methylstyrol, *tert*-Butyl-
- 40 styrol sowie Gemische davon.

Bevorzugte Hauptmonomere sind Methylmethacrylat, *n*-Butylacrylat, Ethylhexylacrylat und die genannten Vinylaromaten, besonders bevorzugt sind Methylmethacrylat, *n*-Butylacrylat und Ethylhexyl-

45 crylat.

- Hilfsmonomere sind z.B. funktionalisierte Monomere, wie beispielsweise solche, die Carboxyl-, Hydroxyl-, Epoxy-, Allyl-, Carbonsäureamid-, Amin-, Isocyanat-, Hydroxymethyl-, Methoxymethyl- oder Silyloxygruppen tragen. Dies können beispielsweise sein (Meth)acrylsäure, (Meth)acrylsäureformal, (Meth)acrylsäurehydroxymethylester, (Meth)acrylsäure-2-hydroxyethylester, (Meth)acrylsäure-2-hydroxypropylester, (Meth)acrylsäure-3-hydroxypropylester, (Meth)acrylsäure-4-hydroxybutylester, 4-Hydroxybutylvinylether, (Meth)acrylsäurebenzophenonglycidylester,
- 10 (Meth)acrylsäure-2-sulfoethylester, (Meth)acrylamid, N-Methylol(meth)acrylamid, Fumarsäure, Fumarsäuremono-*iso*-propylester, Fumarsäuremono-*n*-hexylester, Fumarsäureamid, Fumarsäurediamid, Fumarsäurenitril, Fumarsäuredinitril, Crotonsäure, Crotonsäureglycidylester, Itaconsäure, Itaconsäurehalbester, Itaconsäureanhydrid, Bernsteinsäure, Maleinsäure, Maleinsäuremonomethylester, Maleinsäuremonoethylester, Maleinsäuremonobutylester, Maleinsäureanhydrid, Maleinsäureamid, Maleinsäurediamid, N-Methylolmaleinsäureamid, Vinylsuccinimid, Vinylimidazol, 2-Vinylpyridin, 4-Vinylpyridin, N-Vinylpyrrolidon, N-Vinylpiperidon, N-Vinylcaprolactam, Natriumvinylsulfonat, Tetraallyloxyethan, Diallylphthalat, Diallylsuccinat, Tetraallylethan, Tetraallyloxysilan, Allylglycidylether, Ureido(meth)acrylat, Triallylcyanurat, Triallylisocyanurat, Diketen, monoethylenisch ungesättigten Carbonsäuren mit
 - 25 3 bis 8 C-Atomen sowie deren wasserlöslichen Alkalimetall-, Erdalkalimetall- oder Ammoniumsalze wie beispielsweise: Acrylsäure, Methacrylsäure, Dimethylacrylsäure, Ethacrylsäure, Maleinsäure, Citraconsäure, Methylenmalonsäure, Crotonsäure, Fumarsäure, Mesaconsäure, Itaconsäure, Maleinsäure, Allylessigsäure, Vinyllessigsäure sowie Gemische davon.

Bevorzugte Hilfsmonomere sind Methacrylsäure, Acrylsäure, Acrylamid, (Meth)acrylsäure-2-hydroxyethylester, (Meth)acrylsäure-2-hydroxypropylester, (Meth)acrylsäure-3-hydroxypropylester,

- 35 (Meth)acrylsäure-4-hydroxybutylester und 4-Hydroxybutylvinylether, besonders bevorzugt sind Acrylsäure, Methacrylsäure, Acrylamid und Hydroxyethylacrylat.

Vernetzermoleküle sind solche polymerisierbaren Verbindungen mit

- 40 mehr als einer polymerisierbaren Doppelbindung, beispielsweise Vinyl ether- oder (Meth)acrylatgruppen. Als Beispiele genannt seien 1,4-Butandiol-diacyrlat, Allylmethacrylat, Ethylenglykol(meth)acrylat, Propylenglykol(meth)acrylat, 1,6-Hexandiol(meth)acrylat, 1,2-Ethylenglykoldi(meth)acrylat, 1,2-Neopentylglykoldi(meth)acrylat, Diethylenglykoldi(meth)acrylat, Triethylenglykoldi(meth)acrylat, Tetraethylenglykoldi(meth)acrylat, Trimethylolpropantri(meth)acrylat, Trimethylolathan-

tri(meth)acrylat, Pentaerythritoltri- und -tetra(meth)acrylat und Divinylbenzol.

- Die mindestens zwei unterschiedlichen (Co)polymere, aus denen die
- 5 Polymerteilchen aufgebaut sind, werden so ausgewählt, daß die Polymere Glasübergangstemperaturen oberhalb 50°C aufweisen und die Differenz der Glastemperaturen mind. 10°C beträgt.

- Die Glasübertragungstemperatur läßt sich nach üblichen Methoden
- 10 wie Differentialthermoanalyse oder Differential Scanning Calorimetrie (DSC-Methode, bevorzugt nach der ASTM 3418/82, sog. "mid-point temperature") bestimmen.

- Die (Co)Polymerisation kann in dem Fachmann an sich bekannter
- 15 Weise durchgeführt werden, z.B. als Masse-, Emulsions-, Miniemulsions-, Suspensions-, Lösungs-, Fällungs-, Wasser-in-Öl-Emulsions-, umgekehrte Suspensionspolymerisation oder Mikrosuspensionspolymerisation. Bevorzugt ist die Fällungs-, Suspensions-, Lösungs- und die Emulsionspolymerisation, besonders bevorzugt die
- 20 Emulsionspolymerisation.

Die Polymerisation kann sowohl radikalisch, anionisch, kationisch oder koordinativ erfolgen, bevorzugt radikalisch.

- 25 Eine häufige, aber nicht die einzige Methode zur Herstellung der angeführten (Co)Polymerisate ist die radikalische (Co)Polymerisation in einem Lösungs- oder Verdünnungsmittel.

- Die radikalische (Co)Polymerisation solcher Monomere erfolgt beispielsweise in wässrigem Medium in Gegenwart von Polymerisationsinitiatoren, die unter Polymerisationsbedingungen in Radikale zerfallen. Die (Co)Polymerisation kann in einem weiten Temperaturbereich, gegebenenfalls unter vermindertem oder auch unter erhöhtem Druck in der Regel bei Temperaturen bis zu 100°C vorgenommen werden. Der pH-Wert des Reaktionsgemisches wird gewöhnlich in dem Bereich von 4 bis 10 eingestellt.
- 30
- 35

- Dabei wird das Monomer oder Monomergemisch unter Verwendung radikalischer Polymerisationsinitiatoren, z.B. in Radikale zerfallende Azoverbindungen, wie 2,2'-Azo-bis(isobutyronitril), 2,2'-Azobis-(2-amidinopropan)-hydrochlorid oder 4,4'-Azobis-(4'-cyan-pentansäure), (co)polymerisiert.
- 40

- Die genannten Verbindungen werden meist in Form wässriger Lösungen eingesetzt, wobei die untere Konzentration durch die in der (Co)Polymerisation vertretbare Wassermenge und die obere Konzentration durch die Löslichkeit der betreffenden Verbindung im Lö-
- 45

6

sungsmittel bestimmt ist. Im allgemeinen beträgt die Konzentration 0,1 bis 30 Gew.-%, bevorzugt 0,5 bis 20 Gew.-%, besonders bevorzugt 1,0 bis 10 Gew.-%, bezogen auf die Lösung.

- 5 Die Menge der Initiatoren beträgt im allgemeinen 0,1 bis 10 Gew.-%, bevorzugt 0,1 bis 5 Gew.-%, bezogen auf die zu (co)polymerisierenden Monomeren. Es können auch mehrere, verschiedene Initiatoren bei der (Co)Polymerisation Verwendung finden.
- 10 Als Lösungs- oder Verdünnungsmittel können dienen z.B. Wasser, Alkohole, wie Methanol, Ethanol, n- oder iso-Propanol, n- oder iso-Butanol, oder Ketone, wie Aceton, Ethylmethylketon, Diethylketon oder iso-Butylmethylketon.
- 15 Gegebenenfalls kann die (Co)Polymerisation in Gegenwart von Polymerisationsreglern, wie beispielsweise Hydroxylammoniumsalze, chlorierte Kohlenwasserstoffe und Thioverbindungen, wie z.B. tert.-Butylmercaptan, Thioglycolsäureethylacrylester, Mercaptoethanol, Mercaptopropyltrimethoxysilan, Dodecylmercaptan, tert.-
- 20 Dodecylmercaptan oder Alkalimetallhypophosphite, durchgeführt werden. Bei der (Co)Polymerisation können diese Regler, z.B. in Mengen von 0 bis 0,8 Gew.-Teile, bezogen auf 100 Gew.-Teile der zu (co)polymerisierenden Monomeren, eingesetzt werden, durch die die Molmasse des entstehenden (Co)Polymers verringert wird.
- 25 Die Herstellung kann z.B. auch durch Lösungspolymerisation und anschließende Dispergierung in Wasser erfolgen.
- Bei der Durchführung der Polymerisation als Emulsions- oder Suspensionspolymerisation werden ionische und/oder nicht-ionische
- 30 Emulgatoren und/oder Schutzkolloide bzw. Stabilisatoren als grenzflächenaktive Verbindungen verwendet.
- Je nach Polymerisationsbedingungen erhält man bei der (Co)Polymerisation (Co)Polymerisate oder gegebenenfalls vernetzte Partikel eines unterschiedlichen Molekulargewichtes. (Co)Polymerisate mit einem hohen Molekulargewicht werden vorzugsweise durch (Co)Polymerisieren der Monomere in Wasser hergestellt. (Co)Polymerisate mit hohen Molekulargewichten erhält man darüberhinaus beispielsweise
- 40 durch (Co)Polymerisieren der Monomeren in Form der umgekehrten Suspensionspolymerisation oder durch (Co)Polymerisieren der Monomeren nach dem Verfahren der Wasser-in-Öl-Polymerisation.
- Bei dem Verfahren der umgekehrten Suspensionspolymerisation sowie
- 45 der Wasser-in-Öl-Polymerisation verwendet man als Ölphase gesättigte Kohlenwasserstoffe, beispielsweise Hexan, Heptan, Cyclohexan, Dekalin oder aromatische Kohlenwasserstoffe, wie Benzol, To-

luol, Xylol und Cumol. Das Verhältnis von Ölphase zu wässriger Phase beträgt bei der umgekehrten Suspensionspolymerisation beispielsweise 10 : 1 bis 1 : 10.

- 5 (Co)Polymerisat mit einem niedrigen Molekulargewicht erhält man, wenn man die (Co)Polymerisation in Gegenwart von Polymerisationsreglern oder in einem Lösungsmittel durchführt, das die (Co)Polymerisation regelt, z.B. Alkohole, wie Methanol, Ethanol, n- oder iso-Propanol, oder Ketone, wie Aceton, Ethylmethylketon, Diethyl-
10 keton oder iso-Butylmethylketon.

- (Co)Polymere mit niedrigen Molekulargewichten erhält man weiterhin mit Hilfe der üblichen Methoden, d.h. Einsatz größerer Mengen an Polymerisationsinitiator oder Verwendung von Polymerisations-
15 reglern oder Kombinationen der genannten Maßnahmen.

- Bevorzugt als (Co)polymere sind solche mit einem mittleren Molekulargewicht M_w von mehr als 20000, besonders bevorzugt mehr als 50000 (M_w bestimmt durch Gelpermeationschromatographie mit Poly-
20 styrol als Standard und Tetrahydrofuran als Elutionsmittel).

Bei der Emulsionspolymerisation werden ionische und/oder nicht-ionische Emulgatoren und/oder Schutzkolloide bzw. Stabilisatoren als grenzflächenaktive Verbindungen verwendet.

- 25 Eine ausführliche Beschreibung geeigneter Schutzkolloide findet sich in Houben-Weyl, Methoden der organischen Chemie, Band XIV/1, Makromolekulare Stoffe, Georg-Thieme-Verlag, Stuttgart, 1961, S. 411 bis 420. Als Emulgatoren kommen sowohl anionische, katio-
30 nische als auch nichtionische Emulgatoren in Betracht. Vorzugsweise werden als begleitende grenzflächenaktive Substanzen ausschließlich Emulgatoren eingesetzt, deren Molekulargewicht im Unterschied zu den Schutzkolloiden üblicherweise unter 2000 g/mol liegen. Selbstverständlich müssen im Falle der Verwendung von Ge-
35 mischen grenzflächenaktiver Substanzen die Einzelkomponenten miteinander verträglich sein, was im Zweifelsfall an Hand weniger Vorversuche überprüft werden kann. Vorzugsweise werden anionische und nichtionische Emulgatoren als grenzflächenaktive Substanzen verwendet. Gebräuchliche begleitende Emulgatoren sind
40 z.B. ethoxylierte Fettalkohole (EO-Grad: 3 bis 50, Alkylrest: C₈- bis C₁₈), ethoxylierte Mono-, Di- und Tri-Alkylphenole (EO-Grad: 3 bis 50, Alkylrest: C₄- bis C₉), Alkalimetallsalze von Dialkylestern der Sulfobernsteinsäure sowie Alkali- und Ammoniumsalze von Alkylsulfaten (Alkylrest: C₈- bis C₁₈), von ethoxylierten Al-
45 kanolen (EO-Grad: 4 bis 30, Alkylrest: C₁₂- bis C₁₈), von ethoxylierten Alkylphenolen (EO-Grad: 3 bis 50, Alkylrest: C₄- bis C₉),

8

von Alkylsulfonsäuren (Alkylrest: C₁₂- bis C₁₈) und von Alkylaryl-sulfonsäuren (Alkylrest: C₉- bis C₁₈).

Bevorzugt werden Sulfonate, Sulfate und Carboxylate mit entsprechenden Metallionen als Gegenionen.

Geeignete Emulgatoren finden sich auch in Houben-Weyl, Methoden der organischen Chemie, Band 14/1, Makromolekulare Stoffe, Georg Thieme Verlag, Stuttgart, 1961, Seiten 192 bis 208.

10

Handelsnamen von Emulgatoren sind z.B. Dowfax® 2 Al, Emulan® NP 50, Dextrol® OC 50, Emulgator 825 S, Emulan® OG, Texapon® NSO, Nekanil® 904 S, Lumiten® I-RA, Lumiten E 3065, Disponil FES 77, Lutensol AT 18, Steinapol VSL, Emulphor NPS 25.

15

Die grenzflächenaktive Substanz wird üblicherweise in Mengen von 0,1 bis 20 Gew.-%, bevorzugt 1 bis 20 und besonders bevorzugt 1,5 bis 10 Gew.-% bezogen auf die zu polymerisierenden Monomeren verwendet.

20

Wasserlösliche Initiatoren für die Emulsionspolymerisation sind z.B. Ammonium- und Alkalimetallsalze der Peroxidischwefelsäure, z.B. Natriumperoxodisulfat, Wasserstoffperoxid oder organische Peroxide, z.B. tert-Butylhydroperoxid.

25

Geeignet sind insbesondere sogenannte Reduktions-Oxidations-(Redox)-Initiator Systeme.

Die Red-Ox-Initiator-Systeme bestehen aus mindestens einem meist anorganischen Reduktionsmittel und einem anorganischen oder organischen Oxidationsmittel.

Bei der Oxidationskomponente handelt es sich z.B. um die bereits vorstehend genannten Initiatoren für die Emulsionspolymerisation.

35

Bei der Reduktionskomponenten handelt es sich z.B. um Alkalimetallsalze der schwefligen Säure, wie z.B. Natriumsulfit, Natriumhydrogensulfit, Alkalisalze der Dischwefligen Säure wie Natriumdisulfit, Bisulfitadditionsverbindungen aliphatischer Aldehyde und Ketone, wie Acetonbisulfit oder Reduktionsmittel wie Hydroxymethansulfinsäure und deren Salze, oder Ascorbinsäure. Die Red-Ox-Initiator-Systeme können unter Mitverwendung löslicher Metallverbindungen, deren metallische Komponente in mehreren Wertigkeitsstufen auftreten kann, verwendet werden.

45

- Übliche Red-Ox-Initiator-Systeme sind z.B. Ascorbinsäure/Eisen(II)sulfat/Natriumperoxidisulfat, tert-Butylhydroperoxid/Natriumdisulfid, tert-Butylhydroperoxid/Na-Hydroxymethansulfinsäure. Die einzelnen Komponenten, z.B. die Reduktionskomponente, können auch Mischungen sein z.B. eine Mischung aus dem Natriumsalz der Hydroxymethansulfinsäure und Natriumdisulfid.

- Die genannten Verbindungen werden meist in Form wässriger Lösungen oder Emulsionen eingesetzt, wobei die untere Konzentration durch die in der Dispersion vertretbare Wassermenge und die obere Konzentration durch die Löslichkeit der betreffenden Verbindung in Wasser bestimmt ist. Im allgemeinen beträgt die Konzentration 0,1 bis 30 Gew.-%, bevorzugt 0,5 bis 20 Gew.-%, besonders bevorzugt 1,0 bis 10 Gew.-%, bezogen auf die Lösung.
- Die Menge der Initiatoren beträgt im allgemeinen 0,1 bis 10 Gew.-%, bevorzugt 0,5 bis 5 Gew.-%, bezogen auf die zu polymerisierenden Monomeren. Es können auch mehrere, verschiedene Initiatoren bei der Emulsionspolymerisation Verwendung finden.
- Bei der Polymerisation können Regler eingesetzt werden, z.B. in Mengen von 0 bis 0,8 Gew.-Teile, bezogen auf 100 Gew.-Teile der zu polymerisierenden Monomeren, durch die die Molmasse verringert wird. Geeignet sind z.B. Verbindungen mit einer Thiolgruppe wie tert.-Butylmercaptan, Thioglycolsäureethylacrylester, Mercaptoethanol, Mercaptopropyltrimethoxysilan oder tert.-Dodecylmercaptan.
- Die Emulsionspolymerisation erfolgt in der Regel bei 30 bis 130, vorzugsweise 50 bis 95°C. Das Polymerisationsmedium kann sowohl nur aus Wasser, als auch aus Mischungen aus Wasser und damit mischbaren Flüssigkeiten wie Methanol bestehen. Vorzugsweise wird nur Wasser verwendet. Die Emulsionspolymerisation kann sowohl als Batchprozess als auch in Form eines Zulaufverfahrens, einschließlich Stufen- oder Gradientenfahrrweise, durchgeführt werden. Bevorzugt ist das Zulaufverfahren, bei dem man einen Teil des Polymerisationsansatzes vorlegt, auf die Polymerisationstemperatur erhitzt, anpolymerisiert und anschließend den Rest des Polymerisationsansatzes, üblicherweise über mehrere räumlich getrennte Zulaufe, von denen einer oder mehrere die Monomeren in reiner oder in emulgierter Form enthalten, kontinuierlich, stufenweise oder unter Überlagerung eines Konzentrationsgefälles unter Aufrechterhaltung der Polymerisation der Polymerisationszone zuführt. Bei der Polymerisation kann auch z.B. zur besseren Einstellung der Teilchengröße eine Polymersaat, beispielsweise 0,1 - 3 Gew.-%. vorgelegt werden.

10

- Die Art und Weise, in der der Initiator im Verlauf der radikalischen wässrigen Emulsionspolymerisation dem Polymerisationsgefäß zugegeben wird, ist dem Durchschnittsfachmann bekannt. Es kann sowohl vollständig in das Polymerisationsgefäß vorgelegt, als
- 5 auch nach Maßgabe seines Verbrauchers im Verlauf der radikalischen wässrigen Emulsionspolymerisation kontinuierlich oder stufenweise eingesetzt werden. Im einzelnen hängt dies von der chemischen Natur des Initiatorsystems als auch von der Polymerisationstemperatur ab. Vorzugsweise wird ein Teil vorgelegt und der
- 10 Rest nach Maßgabe des Verbrauchs der Polymerisationszone zugeführt.

- Zur Entfernung der Restmonomeren wird üblicherweise auch nach dem Ende der eigentlichen Emulsionspolymerisation, d.h. nach einem
- 15 Umsatz der Monomeren von mindestens 95 %, Initiator zugesetzt.

Die einzelnen Komponenten können dem Reaktor beim Zulaufverfahren von oben, in der Seite oder von unten durch den Reaktorboden zugegeben werden.

- 20 Bei der Emulsionspolymerisation werden wässrige Dispersionen des Polymeren in der Regel mit Feststoffgehalten von 15 bis 75 Gew.-%, bevorzugt von 40 bis 75 Gew.-% erhalten.
- 25 Für eine hohe Raum/Zeitausbeute des Reaktors sind Dispersionen mit einem möglichst hohen Feststoffgehalt bevorzugt. Um Feststoffgehalte >60 Gew.-% erreichen zu können, sollte man eine bi- oder polymodale Teilchengröße einstellen, da sonst die Viskosität zu hoch wird, und die Dispersion nicht mehr handhabbar ist. Die
- 30 Erzeugung einer neuen Teilchengeneration kann beispielsweise durch Zusatz von Saat (EP 81083), durch Zugabe überschüssiger Emulgatormengen oder durch Zugabe von Miniemulsionen erfolgen. Ein weiterer Vorteil, der mit der niedrigen Viskosität bei hohem Feststoffgehalt einhergeht, ist das verbesserte Beschichtungsver-
- 35 halten bei hohen Feststoffgehalten. Die Erzeugung einer neuen/neuer Teilchengeneration/en kann zu einem beliebigen Zeitpunkt erfolgen. Er richtet sich nach den für eine niedrige Viskosität angestrebten Teilchengrößenverteilung.
- 40 Das Copolymerisat wird vorzugsweise in Form seiner wässrigen Dispersion verwendet.
- Wird die Polymerisation in Gegenwart eines Saatlatex ausgeführt, so wird eine solche Saat nicht bei der Anzahl der Polymere, die
- 45 das Polymerteilchen bilden, mitgezählt.

11

Die Polymerteilchen weisen bevorzugt mittlere Teilchengrößen von 100 - 500 nm, besonders bevorzugt 100 - 250 nm auf, wobei die Teilchengrößenverteilung ganz besonders bevorzugt monomodal ist.

- 5 Die Teilchen können homogen oder heterogen aufgebaut sein. Bei einem heterogenen Aufbau können ein Kern und eine oder mehrere Schalen vorliegen.

Falls die Teilchen aus Kern und mindestens einer Hülle aufgebaut
10 sind, so sollten Kern und Hülle(n) möglichst ähnliche Brechungs-
indices aufweisen, um eine erhöhte Transparenz aufzuweisen. Be-
vorzugt beträgt die Differenz nicht mehr als 0,1, besonders be-
vorzugt nicht mehr als 0,075 und ganz besonders bevorzugt nicht
mehr als 0,05.

- 15 Die erfindungsgemäßen Polymerdispersionen sind erhältlich durch
chemische und/oder physikalische Desodorierung (Nachbehandlung)
der Dispersionen a) und anschließender Einarbeitung des multi-
funktionalen (Meth)acrylates b). Gleichzeitig wird ein Verfahren
20 zur Herstellung der erfindungsgemäßen Polymerdispersionen offen-
bart, indem die Dispersionen a) chemisch und/oder physikalisch
desodoriert werden und anschließend b) eingearbeitet wird.

- Zur Reduktion von Restmonomeren schließt sich an die Polymerisa-
25 tionsreaktion eine chemische und/oder physikalische Desodorierung
der Dispersion a), bevorzugt eine chemische an.

Eine physikalische Desodorierung kann darin bestehen, daß die
Dispersion mit Wasserdampf, einem sauerstoffhaltigen Gas, bevor-
30 zugt Luft, Stickstoff oder überkritisches Kohlendioxid beispiels-
weise in einem Rührbehälter, wie in der DE-AS 12 48 943 beschrie-
ben, oder in einer Gegenstromkolonne, wie in der DE-A 196 21 027
beschrieben, gestrippt wird.

- 35 Abhängig von der Menge und den Siedepunkten der abzutrennenden
Komponenten erfolgt die Desodorierung ein- oder mehrstufig. In
der Regel werden dabei die flüchtigen Bestandteile mit einem Sie-
depunkt bei Normaldruck bis etwa 200 °C weitgehend abgetrennt.
- 40 Dies kann mit einer chemischen Desodorierung, d.h. einer Nachpo-
lymerisierung durch Zugabe eines Initiators kombiniert werden,
wie sie z.B. in der DE-A 198 28 183 beschrieben ist.

Als Oxidations- und Reduktionsmittel-Komponenten können bei-
45 spielsweise organische oder anorganische Hydroperoxide, wie z.B.
tert.-Butylhydroperoxid, Butylperoxid, Wasserstoffperoxid, Al-
kali- oder Erdalkalimetallpersulfate, -perborate oder -percarbo-

12

nate, sowie Natrium Hydroxymethylsulfonat, Ascorbinsäure, Mohr'sches Salz usw., bevorzugt tert.-Butylhydroperoxid sowie Natrium Hydroxymethylsulfonat eingesetzt werden.

- 5 Die chemische Desodorierung erfolgt in der Regel bei einer Temperatur von 40 bis 90°C über ein Dauer von 15 Minuten bis 3 Stunden.

Dabei können beide Redox-Komponenten entweder gleichzeitig oder portionsweise zudosiert werden, oder eine Komponente kann teilweise oder vollständig vorgelegt und die restliche und/oder andere über einen Zeitraum von beispielsweise 5 bis 120 Minuten, bevorzugt 30 bis 90 und besonders bevorzugt 45 bis 75 Minuten zudosiert werden. Die Zudosierung kann kontinuierlich oder auch diskontinuierlich erfolgen.

- 15 Die eingesetzte Menge an Reduktions- bzw. Oxidationskomponente beträgt jeweils 0,01 - 0,5 Gew.%, bevorzugt 0,05 - 0,2 Gew.% bezogen auf die Polymermenge der zu desodorierenden Dispersion. Das Verhältnis der eingesetzten Menge an Reduktionskomponente zur
20 Oxidationskomponente kann frei gewählt werden.

Nach der chemischen Desodorierung kann eine Neutralisation mit beispielsweise Natriumhydroxid, Kaliumhydroxid, Natriumhydrogencarbonat, Kaliumhydrogencarbonat, Natriumcarbonat, Kaliumcarbonat
25 oder Kalkmilch auf den gewünschten pH von beispielsweise 6 bis 8, bevorzugt 6,5 bis 7,5 der Dispersion erfolgen.

Zur weiteren Entfernung von z.B. restlichen oxidierenden Bestandteilen kann weiteres Reduktionsmittel, das das gleiche oder ein
30 anderes als das oben Genannte sein kann, in Mengen von 0,01 - 0,5 Gew.%, bevorzugt 0,01 - 0,2 Gew.% bezogen auf die Polymermenge der zu desodorierenden Dispersion zugesetzt werden, so daß das Reduktionsmittel als Gesamtmenge im Überschuss gegenüber dem Oxidationsmittel eingesetzt wird. Dieses weitere Reduktionsmittel
35 kann aus folgenden Komponenten ausgewählt werden: Natrium Hydroxymethylsulfonat, Ascorbinsäure, Mohr'sches Salz usw. Bevorzugt wird Ascorbinsäure eingesetzt.

Nach einer erfolgten Desodorierung beträgt der Gehalt an Rest-Mo-
40 nomeren in der Regel nicht mehr als 300 ppm.

Dabei wurde überraschend gefunden, daß durch die chemische Desodorierung eine erhöhte Lagerstabilität der mit dem multifunktio-
nellen (Meth)acrylat b) abgemischten Dispersion (siehe unten) er-
45 zielt werden konnte.

13

Multifunktionelle (Meth)acrylate b) sind solche Verbindungen, die mindestens 2, bevorzugt 3 - 10, besonders bevorzugt 3 - 6, ganz besonders bevorzugt 3 - 4 und insbesondere 3 (Meth)acrylatgruppen, bevorzugt Acrylatgruppen tragen.

5

Dies können beispielsweise Ester der (Meth)acrylsäure mit entsprechend mindestens zweiwertigen Polyalkoholen sein.

- Derartige Polyalkohole sind beispielsweise mindestens zweiwertige
- 10 Polyole, Polyether- oder Polyesterole oder Polyacrylatpolyole mit einer mittleren OH-Funktionalität von mindestens 2, bevorzugt 3 bis 10, geeignet.

- Mindestens zweiwertige Polyalkohole sind beispielsweise 1,2-Pro-
- 15 pandiol, Ethylenglykol, 2,2-Dimethyl-1,2-Ethandiol, 1,3-Propan-
- diol, 1,2-Butandiol, 1,4-Butandiol, 3-Methylpentan-1,5-diol, 2-Ethylhexan-1,3-diol, 2,4-Diethyloctan-1,3-diol, 1,6-Hexandiol, Poly-THF mit einer Molmasse zwischen 162 und 378, Poly-1,3-pro-
- 20 pandiol mit einer Molmasse zwischen 134 und 598, Poly-1,2-propan-
- diol mit einer Molmasse zwischen 134 und 598, Polyethylenglykol mit einer Molmasse zwischen 106 und 458, Neopentylglykol, Hydro-
- xypivalinsäureneopentylglykolester, 2-Ethyl-1,3-Propanandiol, 2-Me-
- thyl-1,3-Propanandiol, 2-Ethyl-1,3-Hexandiol, 2,2-Bis(4-hydroxycy-
- clohexyl)propan, 1,1-, 1,2-, 1,3- und 1,4-Cyclohexandimethanol,
- 25 1,2-, 1,3- oder 1,4-Cyclohexandiol, Trimethylolbutan, Trimethy-
- lolpropan, Trimethyloläthan, Neopentylglykol, Pentaerythrit, Gly-
- cerin, Ditrिमethylolpropan, Dipentaerythrit, Sorbit, Mannit, Dig-
- lycerol, Threitol, Erythrit, Adonit (Ribit), Arabit (Lyxit), Xylit,
- Dulcitol (Galactitol), Maltitol oder Isomalt.

30

Weitere geeignete mindestens zweiwertige Polyalkohole sind alko-

xylierte Polyalkohole.

- Geeignete Alkylenoxide sind beispielsweise Ethylenoxid, Propyle-
- 35 noxid, *iso*-Butylenoxid, Vinyloxiran und/oder Styroloxid.

- Die Alkylenoxidkette kann bevorzugt aus Ethylenoxid-, Propylen-
- oxid- und/oder Butylenoxideinheiten zusammengesetzt sein. Eine
- solche Kette kann sich aus einer Spezies eines Alkylenoxides oder
- 40 aus einem Gemisch von Alkylenoxiden zusammensetzen. Wird ein Ge-
- misches verwendet, können die unterschiedlichen Alkylenoxideinhei-
- ten statistisch oder als Block oder Blöcke einzelner Spezies vor-
- liegen. Bevorzugt ist als Alkylenoxid Ethylenoxid, Propylenoxid
- oder ein Gemisch daraus, besonders bevorzugt ist es Ethylenoxid
- 45 oder Propylenoxid und ganz besonders bevorzugt Ethylenoxid.

14

Die Anzahl der Alkylenoxideinheiten in der Kette beträgt beispielsweise 1 bis 20, bevorzugt 1 bis 10, besonders bevorzugt 1 - 5 und insbesondere 1 - 3 und außergewöhnlich bevorzugt 1, bezogen auf die jeweiligen Hydroxygruppen des Polyalkohols.

5

Als Startalkohole kommen die oben genannten mindestens zweiwertigen Polyalkohole in Betracht.

- Als Polyesterole kommen z.B. solche in Betracht, wie sie durch
10 Veresterung von Polycarbonsäuren, vorzugsweise Dicarbonsäuren, mit Diolen und mindestens einem der oben genannten Polyalkohole hergestellt werden können.

- Die Ausgangsstoffe für solche Polyesterole sind dem Fachmann be-
15 kannt. Bevorzugt können als Polycarbonsäuren Oxalsäure, Maleinsäure, Fumarsäure, Bernsteinsäure, Glutarsäure, Adipinsäure, Sebacinsäure, Dodekandisäure, o-Phthalsäure, Isophthalsäure, Terephthalsäure, Trimellithsäure, Azelainsäure, 1,4-Cyclohexandicarbonsäure oder Tetrahydrophthalsäure, deren Isomere und Hydrie-
20 rungsprodukte sowie veresterbare Derivate, wie Anhydride oder Dialkylester, beispielsweise C₁-C₄-Alkylester, bevorzugt Methyl-, Ethyl- oder n-Butylester, der genannten Säuren eingesetzt werden.

- Als Hydroxygruppen tragende Carbonsäuren oder Lactone kommen
25 4-Hydroxybenzoesäure, 6-Hydroxy-2-naphthalinsäure, Pivalolacton oder ϵ -Caprolacton in Betracht.

- Als Dirole kommen in Betracht Poly-THF mit einer Molmasse zwischen 162 und 738, Poly-1,2- oder -1,3-propandiol mit einer Molmasse
30 zwischen 134 und 598, Polyethylenglykol mit einer Molmasse zwischen 106 und 458, 3-Methylpentan-1,5-diol, 2-Ethylhexan-1,3-diol, 2,4-Diethyloctan-1,3-diol, 1,6-Hexandiol, 1,4-Butandiol, Hydroxypivalinsäureneopentylglykolester, 2-Ethyl-1,3-Propandiol, 2-Methyl-1,3-Propandiol, 2-Ethyl-1,3-Hexandiol, 2,2-Bis(4-hydro-
35 xycyclohexyl)propan, 1,1-, 1,2-, 1,3- und 1,4-Cyclohexandimethanol, 1,2-, 1,3- oder 1,4-Cyclohexandiol.

- Als Polyalkohol kommen die oben genannten mindestens zweiwertigen Alkohole, vorzugsweise Neopentylglykol, Trimethylolpropan, Tri-
40 thylethan oder Pentaerythrit in Betracht.

- Die Molekulargewichte M_n der Polyesterole bzw. Polyetherole liegen bevorzugt zwischen 100 und 4000 (M_n bestimmt durch Gelpermeations-
45 chromatographie mit Polystyrol als Standard und Tetrahydrofuran als Elutionsmittel).

15

Weitere multifunktionelle (Meth)acrylate b) können Polyester(meth)acrylate, Epoxy(meth)acrylate, Urethan(meth)acrylate oder (meth)acrylierte Polyacrylate sein. Anstelle der (Meth)acrylatgruppen können auch andere radikalisch oder kationisch polymerisierbare Gruppen eingesetzt werden.

Urethan(meth)acrylate sind z.B. erhältlich durch Umsetzung von Polyisocyanaten mit Hydroxyalkyl(meth)acrylaten oder -vinylethern und gegebenenfalls Kettenverlängerungsmitteln wie Diolen, Polyolen, Diaminen, Polyaminen oder Dithiolen oder Polythiolen. In Wasser ohne Zusatz von Emulgatoren dispergierbare Urethan(meth)acrylate enthalten zusätzlich noch ionische und/oder nichtionische hydrophile Gruppen, welche z.B. durch Aufbaukomponenten wie Hydroxycarbonsäuren ins Urethan eingebracht werden.

15 Bevorzugte multifunktionelle (Meth)acrylate b) sind Trimethylolpropantriacrylat, Acrylate von ethoxyliertem und/oder propoxyliertem Trimethylolpropan, Pentaerythrit, Glycerin oder Di-Trimethylolpropan. Besonders bevorzugt sind Acrylate von ethoxyliertem und/oder propoxyliertem Trimethylolpropan oder Pentaerythrit.

In einer bevorzugten Ausführungsform wird das mindestens eine multifunktionelle (Meth)acrylat b) in die Dispersion, die die Polymerteilchen enthält, bei erhöhter Temperatur eingearbeitet, 25 d.h. oberhalb von Raumtemperatur, bevorzugt oberhalb von 40°C, besonders bevorzugt bei einer Temperatur von 60 bis 100°C und ganz besonders bevorzugt bei 80 bis 90°C.

Die Menge an multifunktionellen (Meth)acrylaten b) wird so gewählt, daß die resultierende Abmischung eine Mindestfilmbildetemperatur von unterhalb von 20°C aufweist.

Der Feststoffgehalt der Dispersionen kann entsprechend der gewünschten Viskosität eingestellt werden, beispielsweise von 50 35 bis 500 mPas, und liegt im allgemeinen zwischen 20 und 80, insbesondere 30 und 70 Gew.-%.

Die erfindungsgemäßen Dispersionen können noch dem Fachmann an sich bekannte weitere Additive enthalten, beispielsweise Photo- 40 initiatoren oder Additive.

Als Photoinitiatoren können dem Fachmann bekannte Photoinitiatoren verwendet werden, z.B. solche in "Advances in Polymer Science", Volume 14, Springer Berlin 1974 oder in K. K. Dietli- 45 ker, Chemistry and Technology of UV- and EB-Formulation for Coatings, Inks and Paints, Volume 3; Photoinitiators for Free Radi-

16

cal and Cationic Polymerization, P.K.T. Oldring (Eds), SITA Technology Ltd, London, genannten.

- In Betracht kommen z.B. Mono- oder Bisacylphosphinoxide, wie sie
- 5 z.B. in EP-A 7 508, EP-A 57 474, DE-A 196 18 720, EP-A 495 751 oder EP-A 615 980 beschrieben sind, beispielsweise 2,4,6-Trime-thylbenzoyldiphenylphosphinoxid (Lucirin® TPO), Ethyl-2,4,6-tri-methylbenzoyldiphenylphosphinat, Irgacure® 819 der Firma Ciba Spe-zialitätchemie (Bis(2,4,6-Trimethylbenzoyl)phenylphosphinoxid),
 - 10 Benzophenone, Hydroxyacetophenone, Phenylglyoxylsäure und ihre Derivate oder Gemische dieser Photoinitiatoren. Als Beispiele seien genannt Benzophenon, Acetophenon, Acetonaphthochinon, Me-thylethylketon, Valerophenon, Hexanophenon, α -Phenylbutyrophenon, p-Morpholinopropiophenon, Dibenzosuberone, 4-Morpholinobenzophe-
 - 15 non, 4-Morpholinodeoxybenzoin, p-Diacetylbenzol, 4-Aminobenzophe-non, 4'-Methoxyacetophenon, β -Methylanthrachinon, tert-Butyl-anthrachinon, Anthrachinoncarbonylsäureester, Benzaldehyd, α -Te-tralol, 9-Acetylphenanthren, 2-Acetylphenanthren, 10-Thioxanth-e-non, 3-Acetylphenanthren, 3-Acetylindol, 9-Fluorenon, 1-Indanon,
 - 20 1,3,4-Triacetylbenzol, Thioxanth-9-on, Xanth-9-on, 2,4-Dime-thylthioxanthon, 2,4-Diethylthioxanthon, 2,4-Di-iso-propylthio-xanthon, 2,4-Dichlorthioxanthon, Benzoin, Benzoin-iso-butylether, Chloroxanthanon, Benzoin-tetrahydropyranylether, Benzoin-methyle-ther, Benzoin-ethylether, Benzoin-butylether, Benzoin-iso-propy-
 - 25 lether, 7-H-Benzoin-methylether, Benz[de]anthracen-7-on, 1-Naph-thaldehyd, 4,4'-Bis(dimethylamino)benzophenon, 4-Phenylbenzophe-non, 4-Chlorbenzophenon, Michlers Keton, 1-Acetonaphthon, 2-Ace-tonaphthon, 1-Benzoylcyclohexan-1-ol, 2-Hydroxy-2,2-dimethylace-tophenon, 2,2-Dimethoxy-2-phenylacetophenon, 2,2-Diethoxy-2-phe-
 - 30 nylacetophenon, 1,1-Dichloracetophenon, 1-Hydroxyacetophenon, Acetophenondimethylketal, o-Methoxybenzophenon, Triphenylphosp-hin, Tri-o-Tolylphosphin, Benz[a]anthracen-7,12-dion, 2,2-Dieth-oxycetophenon, Benzilketale, wie Benzildimethylketal, 2-Me-thyl-1-[4-(methylthio)phenyl]-2-morpholinopropan-1-on, Anthrachi-
 - 35 none wie 2-Methylanthrachinon, 2-Ethylanthrachinon, 2-tert-Buty-lanthrachinon, 1-Chloranthrachinon, 2-Amylanthrachinon und 2,3-Butandion.

- Geeignet sind auch nicht- oder wenig vergilbende Photoinitiatoren
- 40 vom Phenylglyoxalsäureestertyp, wie in DE-A 198 26 712, DE-A 199 13 353 oder WO 98/33761 beschrieben.

Unter diesen bevorzugt sind die aufgeführten Acylphosphinoxide, Benzophenone, Hydroxyacetophenone und Phenylglyoxylsäuren.

17

Insbesondere können auch Gemische verschiedener Photoinitiatoren verwendet werden.

Es können auch einbaubare Photoinitiatoren eingesetzt werden.

- 5 Einbaubare Photoinitiatoren tragen an der Photoinitiatorgrundstruktur über Spacergruppen gebunden polymerisierbare Gruppen. Solche einbaubaren Photoinitiatoren sind beispielsweise beschrieben in DE-A 195 24 812, EP-A 281 941, WO 00/24527. Bevorzugt sind unter diesen 4-Acryloxy-2'-chlorbenzophenon, 4-Acryloxy-3'-chlor-10 benzophenon, 4-Acryloxy-4'-chlorbenzophenon, 4-(6'-Acryloxy-2'-oxa-1'-oxo-hexyloxy)benzophenon oder 1,1-Dimethyl-1-hydroxy-4'-(2''-acryloxyethoxy)-acetophenon.

Die Photoinitiatoren können allein oder in Kombination mit einem

- 15 Photopolymerisationspromotor, z.B. vom Benzoesäure-, Amin- oder ähnlichem Typ verwendet werden.

Bevorzugt sind Photoinitiatoren, die eine Acylphosphinoxid- oder eine Benzophenoneinheit enthalten.

- 20 Die Photoinitiatoren werden in der Regel in Mengen von 0,2 bis 10 Gew.-% zugegeben.

Als Additive können beispielsweise Antioxidantien, Oxidationsin-

- 25 hibitoren, Stabilisatoren, Aktivatoren (Beschleuniger), Füllmittel, Pigmente, Farbstoffe, Entgasungsmittel, Glanzmittel, antistatische Agentien, Flammenschutzmittel, Verdicker, thixotrope Agentien, Verlaufshilfsmittel, Bindemittel, Antischaummittel, Duftstoffe, oberflächenaktive Agentien, Viskositätsmodifikatoren, 30 Weichmacher, Plastifizierer, Klebrigmachende Harze (Tackifier), Chelatbildner, Mattierungsmittel, Entschäumer oder Verträglichkeitsmittel (compatibilizer) verwendet werden.

Weiterhin können als Komponente ein oder mehrere photochemisch

- 35 und/oder thermisch aktivierbare Initiatoren zugesetzt werden, z.B. Kaliumperoxodisulfat, Dibenzoylperoxid, Cyclohexanonperoxid, Di-tert.-Butylperoxid, Azobis-iso-butyronitril, Cyclohexylsulfonylacetylperoxid, Di-iso-propylpercarbonat, tert-Butylperoktoat oder Benzpinakol, sowie beispielsweise solche thermisch aktivier- 40 bare Initiatoren, die eine Halbwertszeit bei 80°C von mehr als 100 Stunden aufweisen, wie Di-t-Butylperoxid, Cumolhydroperoxid, Dicumylperoxid, t-Butylperbenzoat, silylierte Pinakole, die z.B. unter dem Handelsnamen ADDID 600 der Firma Wacker kommerziell erhältlich sind oder Hydroxygruppen-haltige Amin-N-Oxide, wie 45 2,2,6,6-Tetramethylpiperidin-N-oxyl, 4-Hydroxy-2,2,6,6-Tetramethylpiperidin-N-oxyl etc.

18

Weitere Beispiele geeigneter Initiatoren sind in "Polymer Handbook", 2. Aufl., Wiley & Sons, New York beschrieben.

Als Verdicker kommen neben radikalisch (co)polymerisierten

- 5 (Co) Polymerisaten, übliche organische und anorganische Verdicker wie Hydroxymethylcellulose oder Bentonit in Betracht.

Als Chelatbildner können z.B. Ethylendiainessigsäure und deren Salze sowie β -Diketone verwendet werden.

10

Geeignete Füllstoffe umfassen Silikate, z.B. durch Hydrolyse von Siliciumtetrachlorid erhältliche Silikate wie Aerosil® der Fa. Degussa, Kieselerde, Talkum, Ton, Glimmer, Aluminiumsilikate, Magnesiumsilikate, Calciumcarbonate, Calcium- und Bariumsulfate,

15 Aluminiumhydroxide und -oxide etc. oder organische Füllstoffe, wie z.B. Polyacrylsäuren, beispielsweise mit einem Molgewicht zwischen 2000 und 300000, oder Cellulose.

Geeignete Stabilisatoren umfassen typische UV-Absorber wie Oxanilide, Triazine und Benzotriazol (letztere erhältlich als Tinuvin®

20 -Marken der Ciba-Spezialitätenchemie) und Benzophenone. Diese können allein oder zusammen mit geeigneten Radikalfängern, beispielsweise sterisch gehinderten Aminen wie 2,2,6,6-Tetramethylpiperidin, 2,6-Di-tert.-butylpiperidin oder deren Derivaten, z.B.

25 Bis-(2,2,6,6-tetra-methyl-4-piperidyl)sebacinat, eingesetzt werden. Stabilisatoren werden üblicherweise in Mengen von 0,1 bis 5,0 Gew.-%, bezogen auf die in der Zubereitung enthaltenen festen Komponenten, eingesetzt.

- 30 Weiterhin geeignete Stabilisatoren sind beispielsweise N-Oxyle, wie z.B. 4-Hydroxy-2,2,6,6-tetramethyl-piperidin-N-oxyl, 4-Oxo-2,2,6,6-tetramethyl-piperidin-N-oxyl, 4-Acetoxy-2,2,6,6-tetramethyl-piperidin-N-oxyl, 2,2,6,6-tetramethyl-piperidin-N-oxyl, 4,4',4''-Tris(2,2,6,6-tetramethyl-piperidin-N-oxyl)-phosphit oder
- 35 3-Oxo-2,2,5,5-tetramethyl-pyrrolidin-N-oxyl, Phenole und Naphthole, wie z.B. p-Aminophenol, p-Nitrosophenol, 2-tert.-Butylphenol, 4-tert.-Butylphenol, 2,4-di-tert.-Butylphenol, 2-Methyl-4-tert.-Butylphenol, 4-Methyl-2,6-tert.-Butylphenol (2,6-tert.-Butyl-p-Kresol) oder 4-tert.-Butyl-2,6-dimethylphenol,
- 40 Chinone, wie z.B. Hydrochinon oder Hydrochinonmonomethylether, aromatische Amine, wie z.B. N,N-Diphenylamin, N-Nitroso-diphenylamin, Phenylendiamine, wie z.B. N,N'-Dialkyl-para-phenylendiamin, wobei die Alkylreste gleich oder verschieden sein können und jeweils unabhängig voneinander aus 1 bis 4 Kohlenstoffatome be-
- 45 stehen und geradkettig oder verzweigt sein können, Hydroxylamine, wie z.B. N,N-Diethylhydroxylamin, Harnstoffderivate, wie z.B. Harnstoff oder Thioharnstoff, phosphorhaltige Verbindungen, wie

19

z.B. Triphenylphosphin, Triphenylphosphit oder Triethylphosphit oder schwefelhaltige Verbindungen, wie z.B. Diphenylsulfid oder Phenothiazin.

- 5 Die erfindungsgemäßen Dispersionen, eignen sich besonders zum Beschichten von Substraten wie Papier, Pappe, Karton, Textil, Leder, Vlies, Kunststoffoberflächen, Holz, Glas, Keramik, mineralischen Baustoffen, wie Zement-Formsteine und Faserzementplatten, oder Metallen oder beschichteten Metallen, bevorzugt von Glas, 10 Papier, Kunststoffen oder Metallen.

Die erfindungsgemäßen eignen sich besonders zum Beschichten von Papier und insbesondere zur Herstellung von Schleifpapier.

- 15 Die Beschichtung der Substrate erfolgt nach üblichen, dem Fachmann bekannten Verfahren, wobei man wenigstens eine erfindungsgemäße Dispersion auf das zu beschichtende Substrat in der gewünschten Stärke aufbringt und die flüchtigen Bestandteile der Dispersionen, gegebenenfalls unter Erhitzen, entfernt. Dieser 20 Vorgang kann gewünschtenfalls ein- oder mehrfach wiederholt werden. Das Aufbringen auf das Substrat kann in bekannter Weise, z.B. durch Spritzen, Spachteln, Rakeln, Bürsten, Rollen, Walzen oder Gießen erfolgen. Die Beschichtungsstärke liegt in der Regel in einem Bereich von etwa 3 bis 1000 g/m² und vorzugsweise 10 bis 25 200 g/m².

Weiterhin wird ein Verfahren zum Beschichten von Substraten offenbart, bei dem man die erfindungsgemäße Dispersionen, gegebenenfalls mit weiteren lacktypischen Additiven und thermisch härt-

- 30 baren Harzen versetzt, auf das Substrat aufbringt und gegebenenfalls trocknet, mit Elektronenstrahlen oder UV Belichtung unter sauerstoffhaltiger Atmosphäre oder bevorzugt unter Inertgas härtet, gegebenenfalls bei Temperaturen bis zur Höhe der Trocknungstemperatur und anschließend bei Temperaturen bis zu 160°C, bevorzugt 35 zugt zwischen 60 und 160°C, thermisch behandelt.

Das Verfahren zum Beschichten von Substraten kann auch so durchgeführt werden, daß nach dem Aufbringen der erfindungsgemäßen Dispersionen zunächst bei Temperaturen bis zu 160°C, bevorzugt

- 40 zwischen 60 und 160°C, thermisch behandelt und anschließend mit Elektronenstrahlen oder UV Belichtung unter Sauerstoff oder bevorzugt unter Inertgas gehärtet wird.

20

Die Härtung der auf dem Substrat gebildeten Filme kann gewünschtenfalls ausschließlich thermisch erfolgen. Im allgemeinen härtet man die Beschichtungen jedoch sowohl durch Bestrahlung mit energiereicher Strahlung als auch thermisch.

5

Gegebenenfalls kann, wenn mehrere Schichten des Beschichtungsmittels übereinander aufgetragen werden, nach jedem Beschichtungsvorgang eine thermische und/oder Strahlungshärtung erfolgen.

Als Strahlungsquellen für die Strahlungshärtung geeignet sind

- 10 z.B. Quecksilber-Niederdruckstrahler, -Mitteldruckstrahler mit Hochdruckstrahler sowie Leuchtstoffröhren, Impulsstrahler, Metallhalogenidstrahler, Elektronenblitzeinrichtungen, wodurch eine Strahlungshärtung ohne Photoinitiator möglich ist, oder Excimerstrahler. Die Strahlungshärtung erfolgt durch Einwirkung energiereicher Strahlung, also UV-Strahlung oder Tageslicht, vorzugsweise Licht im Wellenlängenbereich von $\lambda = 200$ bis 700 nm strahlt, besonders bevorzugt von $\lambda = 200$ bis 500 nm und ganz besonders, bevorzugt $\lambda = 250$ bis 400 nm, oder durch Bestrahlung mit energiereichen Elektronen (Elektronenstrahlung; 150 bis 300 keV). Als
- 20 Strahlungsquellen dienen beispielsweise Hochdruckquecksilberdampflampen, Laser, gepulste Lampen (Blitzlicht), Halogenlampen oder Excimerstrahler. Die üblicherweise zur Vernetzung ausreichende Strahlungsdosis bei UV-Härtung liegt im Bereich von 80 bis 3000 mJ/cm².

25

Selbstverständlich sind auch mehrere Strahlungsquellen für die Härtung einsetzbar, z.B. zwei bis vier.

Diese können auch in jeweils unterschiedlichen Wellenlängenbereichen strahlen.

30

Die Bestrahlung kann gegebenenfalls auch unter Ausschluss von Sauerstoff, z.B. unter Inertgas-Atmosphäre, durchgeführt werden. Als Inertgase eignen sich vorzugsweise Stickstoff, Edelgase, Kohlendioxid, oder Verbrennungsgase. Desweiteren kann die Bestrahlung erfolgen, indem die Beschichtungsmasse mit transparenten Medien abgedeckt wird. Transparente Medien sind z.B. Kunststofffolien, Glas oder Flüssigkeiten, z.B. Wasser. Besonders bevorzugt ist eine Bestrahlung in der Weise, wie sie in der

40 DE-A1 199 57 900 beschrieben ist.

Die Härtung kann auch zusätzlich oder anstelle der thermischen Härtung durch NIR-Strahlung erfolgen, wobei als NIR-Strahlung hier elektromagnetische Strahlung im Wellenlängenbereich von

45 760 nm bis $2,5$ μ m, bevorzugt von 900 bis 1500 nm bezeichnet ist.

21

Gegebenenfalls kann, wenn mehrere Schichten des Beschichtungsmit-
tels übereinander aufgetragen werden, nach jedem Beschichtungs-
vorgang eine thermische, NIR und/oder Strahlungshärtung erfolgen.

5 Ein weiterer Gegenstand der Erfindung ist ein Verfahren zur Be-
schichtung von Substraten, wobei man

i) ein Substrat mit einer Dispersion, wie zuvor beschrieben, be-
schichtet,

10

ii) flüchtige Bestandteile der Dispersion zur Filmbildung unter
Bedingungen entfernt, bei denen der Photoinitiator im wesent-
lichen noch keine freien Radikale ausbildet,

15 iii) gegebenenfalls den in Schritt ii) gebildeten Film mit ener-
giereicher Strahlung bestrahlt, wobei der Film vorgehärtet
wird, und anschließend gegebenenfalls den mit dem vorgehärteten
Film beschichteten Gegenstand mechanisch bearbeitet oder
die Oberfläche des vorgehärteten Films mit einem anderen Sub-
20 strat in Kontakt bringt,

iv) dem Film thermisch endhärtet

Dabei können die Schritte iv) und iii) auch in umgekehrter Rei-
25 henfolge durchgeführt, d.h. der Film kann zuerst thermisch und
dann mit energiereicher Strahlung gehärtet werden.

Für die Herstellung von Schleifpapieren wird auf die noch nasse
Beschichtung vor der Trocknung das Schleifmittel, beispielsweise
30 Diamant, Granat, Bimsstein, Tripel, Siliciumcarbid, Schmirgel,
Korund, Aluminiumoxide, Kieselgur, Sand (Schleifsande), Gips,
Borcarbid, Boride, Carbide, Nitride oder Ceroxid, aufgeschleudert
und danach erst getrocknet. Im Anschluss erfolgt die Strahlungs-
härtung. Die resultierenden Beschichtungen zeichnen sich durch
35 sehr gute mechanische Eigenschaften, insbesondere eine hohe Ober-
flächenhärte aus.

In dieser Schrift verwendete ppm- und Prozentangaben beziehen
sich, falls nicht anders angegeben, auf Gewichtsprozent und -
40 ppm.

Beispiele

In einem 2 l-Polymerisationsgefäß mit Rührer und Rückflusskühler
45 wurden

445,0 g entionisiertes Wasser und

22

- 35,0 g eines 33 gew.-%igen wässrigen Polymerlatex (hergestellt durch radikalisch initiierte Emulsionspolymerisation einer Monomerenmischung bestehend aus 100 Gew.-% Styrol; Polymerfeststoffgehalt 33 Gew.-%) mit
- 5 mit einem gewichtsmittleren Teilchendurchmesser von 27 nm,

- vorgelegt und unter Rühren und Stickstoffatmosphäre auf 85°C erhitzt. Dann wurden 4,6 g von Zulauf III zugegeben. Anschließend
- 10 wurden unter Rühren und Beibehaltung der Reaktionstemperatur gleichzeitig beginnend, der Rest von Zulauf III innerhalb 180 min und Zulauf I innerhalb 90 min dem Polymerisationsansatz kontinuierlich zudosiert. Nach Ende des Zulauf I wurde 60 min kontinuierlich Zulauf III weiter zudosiert und anschließend Zulauf II
- 15 innerhalb 30 min zudosiert. Nach Ende von Zulauf II ließ man noch 30 min bei Reaktionstemperatur nachreagieren. Anschließend wurden gleichzeitig beginnend über 60 min zwei separate Zläufe von
- 6,2 g einer 9,5 gew.-%igen wässrigen Lösung von tert.-Butylhydroperoxid sowie 38,0 g einer 2 gew.-%igen wässrigen Lösung von Natriumtrihydroxymethansulfinat kontinuierlich zudosiert. Nach Beendigung der Zläufe wurde bei 85 °C der pH der Dispersion mit 14,2 g
- 20 25 gew.-%iger Natronlauge neutralisiert und anschließend 9,1 g einer 2,5 gew.-%igen wässrigen Lösung von Ascorbinsäure in 5 min zudosiert. Nach beendeter Zugabe wurden 344,5 g eines ethoxylierten Trimethylolpropantriacylates (durchschnittlicher Ethoxylierungsgrad 1 je OH-Gruppe; stabilisiert mit 1 ppm (parts per hundred monomers, d.h. bezogen auf 100 Gew.-%Teile Monomere) Hydrochinonmonomethylether und 0,1 ppm 2,4-Di-tert-butylphenol) über
- 25 40 min unter Rühren zudosiert. Dann kühlte man den Reaktionsansatz auf 20 bis 25°C (Raumtemperatur) ab, und filtrierte durch einen Perlonfilter mit 125 µm Maschenweite.

Zulauf I ist eine Emulsion hergestellt aus:

- 35 357,3 g entionisiertem Wasser
- 10,0 g einer 20 gew.-%igen wässrigen Lösung eines Fettalkoholethoxylates (Alkylrest C₁₆-C₁₈; mittlerer Ethoxylierungsgrad 18)
- 12,8 g einer 45 gew.-%igen wässrigen Lösung von Dowfax® 2A1
- 40 5,7 g Methacrylsäure (MAS)
- 5,7 g Butandiol diacrylat
- 86,1 g n-Butylacrylat (nBA)
- 315,8 g Methylmethacrylat (MMA)

- 45 Zulauf II ist eine Emulsion hergestellt aus:

160,8 g entionisiertem Wasser

23

| | |
|----------|--|
| 4,3 g | einer 20 gew.-%igen wässrigen Lösung eines Fettalkoholethoxylates (Alkylrest C ₁₆ -C ₁₈ ; mittlerer Ethoxylierungsgrad 18) |
| 5,1 g | einer 45 gew.-%igen wässrigen Lösung von Dowfax® 2A1 |
| 5 11,5 g | Acrylsäure (AS) |
| 2,9 g | Butandiolldiacrylat |
| 172,2 g | Methylmethacrylat (MMA) |

Zulauf III:

10

| | |
|--------|------------------------|
| 1,1 g | Ammoniumperoxodisulfat |
| 44,8 g | entionisiertes Wasser |

Die resultierende wässrige Dispersion wies einen Feststoffgehalt von 45,6 Gew.-% und einen pH-Wert von 7,4 auf.

Vergleichsbeispiel 1

Die Herstellung des Vergleichsbeispiels erfolgt analog der Herstellung des Beispiel 1. Die Zusammensetzung der Zulaufe I und II ist folgendermaßen:

Zulauf I ist eine Emulsion hergestellt aus:

| | |
|------------|--|
| 25 357,3 g | entionisiertem Wasser |
| 10,0 g | einer 20 gew.-%igen wässrigen Lösung eines Fettalkoholethoxylates (Alkylrest C ₁₆ -C ₁₈ ; mittlerer Ethoxylierungsgrad 18) |
| 12,8 g | einer 45 gew.-%igen wässrigen Lösung von Dowfax® 2A1 |
| 30 5,7 g | Methacrylsäure (MAS) |
| 5,7 g | Butandiolldiacrylat |
| 302,4 g | n-Butylacrylat (nBA) |
| 97,5 g | Methylmethacrylat (MMA) |

35 Zulauf II ist eine Emulsion hergestellt aus:

| | |
|-----------|--|
| 160,8 g | entionisiertem Wasser |
| 4,3 g | einer 20 gew.-%igen wässrigen Lösung eines Fettalkoholethoxylates (Alkylrest C ₁₆ -C ₁₈ ; mittlerer Ethoxylierungsgrad 18) |
| 40 5,1 g | einer 45 gew.-%igen wässrigen Lösung von Dowfax® 2A1 |
| 11,5 g | Acrylsäure (AS) |
| 2,9 g | Butandiolldiacrylat |
| 134,8 g | Methylmethacrylat (MMA) |
| 45 39,5 g | n-Butylacrylat (nBA) |

24

Die resultierende wässrige Dispersion wies einen Feststoffgehalt von 45,2 Gew.-% und einen pH-Wert von 7,4 auf.

Analytik

5

Die Feststoffgehalte wurden bestimmt, indem eine aliquote Menge 6 Stunden bei 140°C in einem Trockenschrank getrocknet wurde. Es wurden jeweils zwei separate Messungen durchgeführt. Der in den jeweiligen Beispielen angegebene Wert stellt den Mittelwert der 10 beiden Meßergebnisse dar.

Die pH-Werte wurden mit Hilfe einer Glaselektrode und einem pH-Meter Handylab1 der Firma Schott, geeicht auf Puffer der pH-Werte 4,0, 7,0 und 9,0, ermittelt.

15

2. Beschichtung

Die Dispersionen wurden mit 1,3 Gew.% Irgacure® 500 abgemischt. Anschließend wird das Substrat mit einem Raket (200 µm Nass) beschichtet, 15 min bei 60°C getrocknet und anschließend mit UV-Strahlung ausgehärtet.

Anwendungstechnische Eigenschaften:

25

| | Beispiel 1 | Vergleichsbeispiel 1 |
|----------------------------|------------|----------------------|
| Pendeldämpfung | | |
| vor UV-Härtung | 7 | 10 |
| nach UV-Härtung | 103 | 40 |
| Lagerstabilität bei 50°C | > 14 Tage | nicht bestimmt |
| 30 Klebrigkeit vor Härtung | + | - |

Die Pendeldämpfung wurde nach DIN 53157 geprüft.

Zur Lagerstabilitätsprüfung wurden 250 ml der Dispersion in einem 35 geschlossenen Gefäß bei 50 °C gelagert. Das Kriterium der Lagerstabilität wurde erfüllt, wenn keine Phasenseparation und Viskositätsänderungen nach 14 Tagen beobachtet wurden.

Die Klebrigkeit der ungehärteten Beschichtungen wurde qualitativ 40 bestimmt:

klebfrei = +
 fast klebfrei = 0
 klebrig = -

45

Patentansprüche

1. Wässrige Polymerdispersionen, enthaltend
- 5
- a) 50 - 70 Gew.-% Polymerteilchen, bestehend aus mindestens zwei unterschiedlichen (Co)polymeren mit Glasübergangstemperaturen jeweils oberhalb 50°C, welche aufgebaut sind aus
- 10
- mind. 80 Gew.-% mindestens eines Hauptmonomeren, 0,1 - 10 Gew.-% mindestens eines Hilfsmonomeren, sowie 0 - 3 Gew.-% mindestens eines Vernetzermoleküls,
- 15
- wobei die Differenz der Glasübergangstemperaturen (T_g) der unterschiedlichen Polymere mindestens 10°C beträgt, und
- b) 30 - 50 Gew.-% mindestens eines multifunktionellen (Meth)acrylates,
- 20
- wobei die Dispersion a) einer physikalischen und/oder chemischen Desodorierung unterworfen wird.
2. Polymerdispersionen nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß mindestens ein Hauptmonomer ausgewählt ist aus der Gruppe
- 25
- Methylmethacrylat, n-Butylacrylat und Ethylhexylacrylat.
3. Polymerdispersionen nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß mindestens ein Hilfsmonomer ausgewählt ist aus der Gruppe Methacrylsäure, Acrylsäure, Acrylamid,
- 30
- (Meth)acrylsäure-2-hydroxyethylester, (Meth)acrylsäure-2-hydroxypropylester, (Meth)acrylsäure-3-hydroxypropylester, (Meth)acrylsäure-4-hydroxybutylester und 4-Hydroxybutylvinylether.
- 35
4. Polymerdispersionen nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß mindestens ein Vernetzermolekül ausgewählt ist aus der Gruppe 1,4-Butandioldiacrylat, Allylmethacrylat, Ethylenglykol(meth)acrylat, Propylenglykol(meth)acrylat, 1,6-Hexandioldi(meth)acrylat, 1,2-Ethylenglykoldi(meth)acrylat, 1,2-Neopentylglykoldi(meth)acrylat, Diethylenglykoldi(meth)acrylat, Triethylenglykoldi(meth)acrylat, Tetraethylenglykoldi(meth)acrylat, Trimethylolpropantri(meth)acrylat, Trimethyloethantri(meth)acrylat, Pentaerythritoltri- und -tetra(meth)acrylat und Divinylbenzol.
- 45

26

5. Polymerdispersionen nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß mindestens ein multifunktionelles (Meth)acrylat b) ausgewählt ist aus der Gruppe Trimethylolpropantriacrylat und Acrylate von ethoxyliertem und/oder propoxyliertem Trimethylolpropan oder Pentaerythrit.
6. Polymerdispersionen nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß das multifunktionelle (Meth)acrylat b) bei einer Temperatur oberhalb von 40 °C in die Dispersion eingearbeitet wird.
7. Polymerdispersionen nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Dispersion einer chemischen Desodorierung mit einem Oxidations- und Reduktionsmittel unterworfen wird.
8. Polymerdispersionen nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß das Reduktionsmittel als Gesamtmenge im Überschuss gegenüber dem Oxidationsmittel eingesetzt wird.
9. Polymerdispersionen nach Anspruch 7 oder 8, dadurch gekennzeichnet, daß zumindest ein Teil des Reduktionsmittels nach der Behandlung mit dem Oxidationsmittel zugegeben wird.
10. Verfahren zur Beschichtung von Substraten, dadurch gekennzeichnet, daß eine Polymerdispersion gemäß einem der Ansprüche 1 bis 9 eingesetzt wird.
11. Substrat, erhältlich durch Beschichtung mit einer Polymerdispersion gemäß einem der Ansprüche 1 bis 9.
12. Verwendung einer Polymerdispersion gemäß einem der Ansprüche 1 bis 9 zum Beschichten von Substraten.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No.

PCT/EP 03/05311

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER
IPC 7 C09D151/00 C08F265/00

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

IPC 7 C09D C08L C08F

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the International search (name of data base and, where practical, search terms used)

WPI Data, EPO-Internal, PAJ

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

| Category* | Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages | Relevant to claim No. |
|-----------|---|-----------------------|
| A | EP 0 736 573 A (CRAY VALLEY LTD) 9 October 1996 (1996-10-09) cited in the application claims 1-5; examples 1-10 ----- | 1-12 |
| A | US 5 990 228 A (WOOD TIMOTHY GRANT ET AL) 23 November 1999 (1999-11-23) claim 1; table 13 ----- | 1-12 |
| A | EP 1 197 532 A (ROHM & HAAS) 17 April 2002 (2002-04-17) claim 1 ----- | 1-12 |
| A | EP 1 197 503 A (ROHM & HAAS) 17 April 2002 (2002-04-17) claim 1; example 1 ----- | 1-12 |

☐ Further documents are listed in the continuation of box C.

☒ Patent family members are listed in annex.

* Special categories of cited documents:

A document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance

E earlier document but published on or after the International filing date

L document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)

O document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means

P document published prior to the International filing date but later than the priority date claimed

T later document published after the International filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

X document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

Y document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.

Z document member of the same patent family

Date of the actual completion of the International search

1 September 2003

Date of mailing of the International search report

08/09/2003

Name and mailing address of the ISA

European Patent Office, P.B. 5618 Patentstr. 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax (+31-70) 340-2016

Authorized officer

Wirth, M

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No
PCT/EP 03/05311

| Patent document cited in search report | Publication date | Patent family member(s) | Publication date |
|---|---------------------|----------------------------|---------------------|
| EP 0736573 A | 09-10-1996 | GB 2300193 A , B | 30-10-1996 |
| | | US 5712339 A | 27-01-1998 |
| | | AT 199926 T | 15-04-2001 |
| | | DE 69612129 D1 | 26-04-2001 |
| | | DE 69612129 T2 | 18-10-2001 |
| | | EP 0736573 A2 | 09-10-1996 |
| | | ES 2157408 T3 | 16-08-2001 |
| | | PT 736573 T | 27-09-2001 |
| US 5990228 A | 23-11-1999 | NONE | |
| EP 1197532 A | 17-04-2002 | AU 7732901 A | 18-04-2002 |
| | | BR 0104498 A | 28-05-2002 |
| | | CA 2358612 A1 | 11-04-2002 |
| | | CN 1346853 A | 01-05-2002 |
| | | EP 1197532 A1 | 17-04-2002 |
| | | NZ 514527 A | 26-11-2002 |
| | | US 2003157258 A1 | 21-08-2003 |
| | | US 2002064600 A1 | 30-05-2002 |
| EP 1197503 A | 17-04-2002 | BR 0104527 A | 21-05-2002 |
| | | CN 1347926 A | 08-05-2002 |
| | | EP 1197503 A2 | 17-04-2002 |
| | | JP 2002194011 A | 10-07-2002 |
| | | US 2002072560 A1 | 13-06-2002 |

A. KLASIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES
IPK 7 C09D151/00 C08F265/00

Nach der internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

B. RESEARCHIERTE GEBIETE

Researchierter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole)

IPK 7 C09D C08L C08F

Forscherte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

WPI Data, EPO-Internal, PAJ

C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

| Kategorie* | Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile | Befr. Anspruch Nr. |
|------------|---|--------------------|
| A | EP 0 736 573 A (CRAY VALLEY LTD) 9. Oktober 1996 (1996-10-09) in der Anmeldung erwähnt Ansprüche 1-5; Beispiele 1-10 | 1-12 |
| A | US 5 990 228 A (WOOD TIMOTHY GRANT ET AL) 23. November 1999 (1999-11-23) Anspruch 1; Tabelle 13 | 1-12 |
| A | EP 1 197 532 A (ROHM & HAAS) 17. April 2002 (2002-04-17) Anspruch 1 | 1-12 |
| A | EP 1 197 503 A (ROHM & HAAS) 17. April 2002 (2002-04-17) Anspruch 1; Beispiel 1 | 1-12 |

☐ Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen

☒ Siehe Anhang Patentfamilie

* Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen :

A Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist

P älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist

L Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung betragt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt)

O Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung einer Erfindung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht

P Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist

T Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist

X Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden

Y Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann nahelegend ist

Z Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist

Datum des Abschlusses der internationalen Recherche

1. September 2003

Absenddatum des internationalen Recherchenberichts

08/09/2003

Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde
Europäisches Patentamt, P.B. 6818 Patentkan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+31-70) 340-3016

Bevollmächtigter Bediensteter

Wirth, M

| Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument | Datum der Veröffentlichung | Mitglied(er) der Patentfamilie | Datum der Veröffentlichung |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------|
| EP 0736573 A | 09-10-1996 | GB 2300193 A ,B | 30-10-1996 |
| | | US 5712339 A | 27-01-1998 |
| | | AT 199926 T | 15-04-2001 |
| | | DE 69612129 D1 | 26-04-2001 |
| | | DE 69612129 T2 | 18-10-2001 |
| | | EP 0736573 A2 | 09-10-1996 |
| | | ES 2157408 T3 | 16-08-2001 |
| | | PT 736573 T | 27-09-2001 |
| US 5990228 A | 23-11-1999 | KEINE | |
| EP 1197532 A | 17-04-2002 | AU 7732901 A | 18-04-2002 |
| | | BR 0104498 A | 28-05-2002 |
| | | CA 2358612 A1 | 11-04-2002 |
| | | CN 1346853 A | 01-05-2002 |
| | | EP 1197532 A1 | 17-04-2002 |
| | | NZ 514527 A | 26-11-2002 |
| | | US 2003157258 A1 | 21-08-2003 |
| | | US 2002064600 A1 | 30-05-2002 |
| EP 1197503 A | 17-04-2002 | BR 0104527 A | 21-05-2002 |
| | | CN 1347926 A | 08-05-2002 |
| | | EP 1197503 A2 | 17-04-2002 |
| | | JP 2002194011 A | 10-07-2002 |
| | | US 2002072560 A1 | 13-06-2002 |